



VENDING

SOLÚVEL INTENSO

Características

COMPOSIÇÃO

Café solúvel aglomerado.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Na elaboração deste produto não se usou nenhum organismo geneticamente modificado (OGM), nem ingredientes provenientes destes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FÍSICO-QUÍMICAS

- Teor de humidade: <5%

MICROBIOLÓGICAS

- Cumpre com o estabelecido no Regulamento (CE) 2073/2005

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL por 100 g

- Valor energético: 341 kcal/1450 kJ

- Proteínas: 21.9 g

- Hidratos de carbono: 63.4 g

- Gorduras: <1.0 g

- Fibra Alimentar: <1.0 g

- Sódio: 0.07 g

ALERGÉNIOS

- Não contém.

EMBALAMENTO

Embalagem | Unidade de Venda - Embalagem complexa constituída por uma camada interna de polietileno, uma camada de alumínio e uma camada externa de poliéster. A vedação é feita por termossoldadura.

Caixa de Transporte - Caixa de cartão canelado, contendo 16 unidades de venda.



Conselhos Práticos

CONSUMO

- Dose recomendada: 1.7 g /100 mL

CONSERVAÇÃO

Manter em local fresco e seco.

DATA DE DURABILIDADE MÍNIMA

18 meses após embalamento.

EMBALAMENTO	CÓDIGO	UNIDADES	CÓDIGO DE BARRAS	DIMENSÃO (CxLxA)	PESO (PL PB)
Embalagem	403563	-	5601487200515	15 x 9 x 25 cm	500 g 519 g
Caixa de Transporte	-	16	15601487200512	50 x 30 x 29.5 cm	-
PALETE	UNIDADES	SEMI REBOQUE	CONTENTOR 20'	CONTENTOR 40'	
800 x 1200 mm	576	576 x 33 = 19008	-	-	