



# DESCAFEINADO AGLOMERADO SOLÚVEL SAQUETA

## Características

### COMPOSIÇÃO

Café descafeinado solúvel aglomerado.

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Produto indicado para preparações rápidas de descafeinado, sem recorrer ao uso de equipamentos de extração.

### CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉTICAS

**Aspeto Visual:** - Líquido de cor intensa castanho dourado.

**Aspeto Olfativo:** - Notas de caramelo.

**Aspeto Gustativo:** - Bebida suave, aveludada, medianamente encorpada e final de boca prolongado. Notas de caramelo e chocolate.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### FÍSICO-QUÍMICAS

- Teor de humidade: < 5%
- Teor de cafeína:  $\leq 0.3\%$

#### MICROBIOLÓGICAS

- Cumpre com o estabelecido no Regulamento (CE) 2073/2005.

#### INFORMAÇÃO NUTRICIONAL

- Valor energético: 341 kcal/1450 kJ
- Proteínas: 21.9 g
- Hidratos de carbono: 63.4 g
- Gorduras: <1.0 g

#### ALERGÉNIOS

- Não contém.

## Conselhos Práticos

### CONSUMO

Dose recomendada: 2 g/100 mL de água quente.

### CONSERVAÇÃO

Manter em local fresco e seco.

### DATA DE DURABILIDADE MÍNIMA

18 meses após embalagem.

### EMBALAMENTO

**Individual** - Embalagem complexa constituída por uma camada interna de polietileno, uma camada de alumínio e uma camada externa de poliéster. A vedação é feita por termossoldadura.

**Embalagem | Unidade de Venda** - Caixa de cartolina, com abertura fácil, contendo 100 doses individuais.

**Caixa de Transporte** - Caixa de cartão cancelado, contendo 6 unidades de venda.

EMBALAMENTO	CÓDIGO	UNIDADES	CÓDIGO DE BARRAS	DIMENSÃO (CxLxA)	PESO (PL   PB)
Individual	-	-	-	-	-
Embalagem	404173	100	5601487200669	12.5 x 24 x 10 cm	200 g   415 g
Caixa de Transporte	-	6	-	50 x 26.5 x 26.5 cm	2 kg   2.75 kg
PALETE	UNIDADES	SEMI REBOQUE	CONTENTOR 20'	CONTENTOR 40'	
800 x 1200 mm	360	360 x 33 = 11880	-	-	