



WELLNESS PASTILHA

Características

COMPOSIÇÃO

Mistura de café torrado moído com chicória e cevada.
Ingredientes: Café (80%), chicória (10%) e cevada (10%).

CARACTERÍSTICAS GERAIS

O ritmo acelerado do dia a dia, o stress e uma alimentação pouco cuidada convergem na preocupação crescente com o bem-estar. A Torrié apresenta uma gama de produtos adequada ao estilo de vida moderno, invocando que o prazer associado ao sabor de um bom café pode ser integrado numa alimentação saudável.

Estudos indicam que a chicória tem propriedades pré-bióticas e de regulação hepática e que a cevada pode ter efeitos positivos na regulação intestinal. De acordo com estes estudos, a cevada e a chicória podem promover a regulação do aparelho digestivo, auxiliando a digestão; combater o excesso de colesterol e a diabetes, bem como as afeções do cólon, contribuindo para o bem-estar geral.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉTICAS

Aspeto Visual: - Apresenta uma intensa cor castanho dourado.
Aspeto Olfativo: - No nariz evidenciam-se aromas a pão torrado e frutos secos.
Aspeto Gustativo: - Na boca é levemente adstringente, integrado num amargor característico. Agradoce e de corpo moderado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FÍSICO-QUÍMICAS

- Perda de massa por secagem: <6.0%
- Teor de cinza em relação à matéria seca: <5.0%
- Teor de cloretos na cinza: <1.0%
- Extrato aquoso em relação à matéria seca: 28.0% ± 5.0%

MICROBIOLÓGICAS

- Ausência de micro-organismos (<10 ufc/g)

ALERGÉNIOS

- Contém glúten.

EMBALAMENTO

Individual - Embalagem complexa constituída por uma camada interna de polietileno, uma camada de alumínio e uma camada externa de poliéster. É introduzida no interior uma pastilha de café, envolta em papel de qualidade alimentar, em atmosfera controlada (azoto). A vedação é feita por termossoldadura.

Embalagem | Unidade de Venda - Caixa de cartolina, com abertura fácil, contendo 15 doses individuais.

Caixa de Transporte - Caixa de cartão canelado, contendo 15 unidades de venda.

Conselhos Práticos

CONSUMO

- Remover a pastilha do interior da embalagem e colocá-la no porta-filtro da máquina expresso.
- Verificar se a pastilha se encontra no centro do porta-filtro e perfeitamente ajustada a este.
- Obtém-se um melhor resultado quando a chávena é aquecida previamente.
- A manutenção da máquina de café é de vital importância para que se possa obter um bom resultado.
- Abrir a embalagem imediatamente antes do consumo.

CONSERVAÇÃO

Manter em local fresco e seco.

DATA DE DURABILIDADE MÍNIMA

24 meses após embalamento.

EMBALAMENTO	CÓDIGO	UNIDADES	CÓDIGO DE BARRAS	DIMENSÃO (CxLxA)	PESO (PL PB)
Individual	-	-	-	9.5 x 9.5 cm	7 g 9 g
Embalagem	250104	15	5601487200430	9.5 x 9.5 x 18 cm	105 g 175 g
Caixa de Transporte	-	15	15601487200437	50.5 x 31 x 19.5 cm	1575 g 2.85 kg

PALETE	UNIDADES	SEMI REBOQUE	CONTENTOR 20'	CONTENTOR 40'
800 x 1200 mm	450	450 x 33 = 14850	-	-